

# Sarlink® TPE ML-2355B (PRELIMINARY DATA)

热塑性弹性体

Teknor Apex公司

## Technical Data

### 产品说明

Sarlink TPE ML-2355B is a high performance thermoplastic elastomer designed for molding complex automotive applications. Sarlink TPE ML-2355B is a medium hardness, high density grade having good UV resistance, excellent molding behavior, and faster cycle times versus TPV's.

### 总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Low Fogging</li> <li>• 高比重</li> <li>• 高密度</li> <li>• 抗紫外线性能良好</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 可加工性, 良好</li> <li>• 良好的成型性能</li> <li>• 良好的流动性</li> <li>• 良好粘结性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 耐化学性良好</li> <li>• 中等硬度</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 汽车领域的应用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 汽车内部零件</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 橡胶取代</li> </ul>
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• RoHS 合规</li> </ul>		
外观	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 黑色</li> </ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 粒子</li> </ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 注射成型</li> </ul>		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 横向流量 (100%应变)	1.20	MPa	ISO 37
抗张强度 - 横向流量 (断裂)	7.80	MPa	ISO 37
伸长率 - 横向流量 (断裂)	850	%	ISO 37
压缩永久变形 (70°C, 22 hr)	40	%	ISO 815
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 5 秒, 注塑)	55		ISO 868
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary, 206 1/s (200°C)	168	Pa·s	ISO 11443

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	170 到 180	°C
料筒中部温度	180 到 200	°C
料筒前部温度	200 到 220	°C
射嘴温度	210 到 230	°C
加工 (熔体) 温度	200 到 230	°C
模具温度	10 到 60	°C
注塑压力	6.00 到 12.0	MPa
注射速度	快速	
保压	4.00 到 6.00	MPa
背压	0.500 到 2.00	MPa
螺杆转速	50 到 120	rpm

### 注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets 2 to 4 hours at 65 degrees Celsius.

#### Time Settings

Injection Time: 0.5-2 seconds

Holding Time: 1-10 seconds

Cooling Time: As short as possible. The parts should be removable without deformation or piercing of the ejector(s)